



# Chemlon® 60GS8H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

### 产品说明

60GS8H is a 40% glass sphere filled, heat stabilised nylon 6 that offers excellent rigidity coupled with minimal distortion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃珠, 30% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 高刚性 • 热稳定性
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup>	0.60 到 1.5	%	内部方法
吸水率 (平衡, 73°F, 50% RH)	1.0	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	696000	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	12800	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	653000	psi	ISO 178
弯曲应力 <sup>3</sup>	18100	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	2.9	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	15	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	> 392	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	194	°F	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (0.118 in)	250	V/mil	IEC 60243-1
相对电容率	3.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020		IEC 60250
漏电起痕指数	525	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	22	%	ISO 4589-2

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	464 到 554	°F
料筒中部温度	464 到 554	°F
料筒前部温度	464 到 554	°F
加工 (熔体) 温度	< 572	°F

# Chemlon® 60GS8H

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

注射	额定值 单位制
模具温度	140 到 176 °F
注射速度	快速
螺杆转速	50 到 200 rpm

### 注射说明

背压：低  
注射压力：高

如果材料在空气中暴露的时间不超过 3 小时，则无需干燥。